

Système de traitement de carburant SFT sur châssis - 300 l/h

Réf : **SFT300F**

Centrale de filtration professionnelle SFT. Ces centrales peuvent tourner en permanence et réalisent aussi bien la filtration des particules et des polluants des carburants mais également la séparation et évacuation de l'eau.
Elles peuvent être installées pour traiter un réservoir principal, un réservoir journalier ou être intégrés entre le réservoir et le moteur.

sepflutech

Livraison classique

Prix public TTC
23 625,00 €

CARACTÉRISTIQUES

SYSTÈME DE TRAITEMENT DE CARBURANT SFT SUR CHÂSSIS - 300 L/H

Réf. **SFT300F**

Matière dangereuse : non
Poids :
Page du catalogue papier : 125

- Débit : 300 L/H
- Débit maximum : 300 L/H
- Dimensions : 860 x 320 x 745 mm
- Modèle : SFT-300
- Pression maximum : 3.5 bar
- Tension : 230/400 V tri - 440/460 V tri
- Type : Sans manifold
- Type de montage : sur châssis

SPÉCIFICATIONS

Les centrales de traitement de carburant SFT sont composées :

- d'une pompe en 380V/Tri
- un ou plusieurs filtres à coalescence à cartouches équipés de purge automatique
- un automate de gestion

Elles présentent une alternative très économique aux centrifugeuses en terme de coût d'usage et d'entretien.

Design modulaire et adaptable :

- Montage sur cadre ou cloison
- Préfiltre additionnel en amont ou en aval
- Dimensions données avec pompe 380 V/Tri incluse (autres tensions sur demande)