Distributeur à 3 positions - 40 l/min - centre fermé à ressort



Réf : **D40L**

Les valves de la série HDM sont des valves compactes en construction monobloc. Le corps en fonte robuste est conçu pour des pressions de service allant jusqu'à 350 bars. Grâce à un large panel de possibilités (pistons, modes de commande, types de leviers et valves secondaires), les valves HDM conviennent parfaitement à l'utilisation dans des applications complexes, là où de petites dimensions de montage sont demandées.

Livraison classique

Prix public TTC
N.C.

CARACTÉRISTIQUES

DISTRIBUTEUR À 3 POSITIONS - 40 L/MIN - CENTRE FERMÉ À RESSORT

Réf. **D40L**

Matière dangereuse : non
Poids : 1,94 kg.

- Débit : 40 L/min
- Modèle : 1 tiroir
- Pression : 250 bar
- Pression maximum : 320 bar

SPÉCIFICATIONS

Avantages des distributeurs monoblocs HDM :

- Poids faible, petites dimensions
- Pression de service jusqu'à 350 bars
- Excellent rapport qualité/prix
- Fuite d'huile extrêmement faible au niveau du piston / Pas de fuite entre les différents éléments
- Travaux d'entretien et de maintenance réduits