

Séparateur d'eau et d'hydrocarbures - 0,5 m3/h

Réf : **OWS500**

Le séparateur eau / hydrocarbures est un système conçu pour séparer et éliminer les hydrocarbures non solubles, les impuretés et l?air contenus dans le mélange eau / hydrocarbures, ainsi que les émulsions conformément à la réglementation IMO MEPC.107(49)

sepflutech

Livraison classique

Prix public TTC
47 790,00 €

CARACTÉRISTIQUES

SÉPARATEUR D'EAU ET D'HYDROCARBURES - 0,5 M3/H

Réf. **OWS500**

Matière dangereuse : non
Poids : 260,00 kg.
Page du catalogue papier : 128

- Capacité : 0,5 m³/h
- Débit : 0.5 m³/h
- Hauteur : 1725 mm
- Intensité : 0,9 A
- Largeur : 750 mm
- Longueur : 1030 mm
- Modèle : SDU-0.5
- Poids : 260 kg
- Pression maximum : 3,4 bar
- Puissance moteur : 0,55 kW
- Tension : 380 V tri
- Volume : 120 L

SPÉCIFICATIONS

Le séparateur eau / hydrocarbures est un système conçu pour séparer et éliminer les hydrocarbures non solubles, les impuretés et l'air contenus dans le mélange eau / hydrocarbures, ainsi que les émulsions conformément à la réglementation IMO MEPC.107(49). Équipements obligatoires pour navires supérieurs à 400 UMS.

Points forts :?????

- **Efficacité :** en fonctionnement normal, seulement 5 ppm
- **Facilté d'installation :** le séparateur se présentant sur un socle, seuls les branchements électriques et les raccordements de tuyauterie sont à effectuer
- **Simplicité de fonctionnement :** le coffret électrique assure automatiquement le contrôle des vannes et donc des cycles de fonctionnement
- **Fiabilité et faible coût d'exploitation :** conception sans pièces mobiles et coalesceurs longue durée, conçus par le fournisseur pour

être remplacés uniquement en cas de colmatage, avec un coût de rechange très faible par rapport au système

- **Alimentation :** 3 Ph. 230 / 400 V – 50 Hz et 265 / 440 V – 60 Hz (autres tensions sur demande)
- Certifié conforme aux normes IMO, USCG et DNV