

Séparateur d'eau et d'hydrocarbures - 0,25 m3/h

Réf : **OWS250**

Le séparateur eau / hydrocarbures est un système conçu pour séparer et éliminer les hydrocarbures non solubles, les impuretés et l'air contenus dans le mélange eau / hydrocarbures, ainsi que les émulsions conformément à la réglementation IMO MEPC.107(49)

sepflutech

Livraison classique

Prix public TTC

45 225,00 €

CARACTÉRISTIQUES

SÉPARATEUR D'EAU ET D'HYDROCARBURES - 0,25 M3/H

Réf. **OWS250**

Matière dangereuse : non

Poids : 230,00 kg.

Page du catalogue papier : 128

- Capacité : 0,25 m³/h
- Débit : 0.25 m³/h
- Hauteur : 1725 mm
- Intensité : 0,9 A
- Largeur : 750 mm
- Longueur : 1030 mm
- Modèle : SDU-0.25
- Poids : 230 kg
- Puissance moteur : 0,37 kW
- Tension : 380 V tri
- Volume : 80 L

SPÉCIFICATIONS

Le séparateur eau / hydrocarbures est un système conçu pour séparer et éliminer les hydrocarbures non solubles, les impuretés et l'air contenus dans le mélange eau / hydrocarbures, ainsi que les émulsions conformément à la réglementation IMO MEPC.107(49). Équipements obligatoires pour navires supérieurs à 400 UMS.

Points forts :?????

- **Efficacité :** en fonctionnement normal, seulement 5 ppm
- **Facilté d'installation :** le séparateur se présentant sur un socle, seuls les branchements électriques et les raccordements de tuyauterie sont à effectuer
- **Simplicité de fonctionnement :** le coffret électrique assure automatiquement le contrôle des vannes et donc des cycles de fonctionnement
- **Fiabilité et faible coût d'exploitation :** conception sans pièces mobiles et coalesceurs longue durée, conçus par le fournisseur pour être remplacés uniquement en cas de colmatage, avec un coût de rechange très faible par rapport au système

- **Alimentation :** 3 Ph. 230 / 400 V – 50 Hz et 265 / 440 V – 60 Hz (autres tensions sur demande)
- Certifié conforme aux normes IMO, USCG et DNV