Système de filtration ECO 600 l/h



Réf : **ECO600**

Système de traitement de carburant entièrement automatisé.

Livraison classique

Prix public TTC
16 230,94 €

CARACTÉRISTIQUES

SYSTÈME DE FILTRATION ECO 600 L/H

Réf. **ECO600**

Matière dangereuse : non
Poids :
Page du catalogue papier : 124

SPÉCIFICATIONS

Système de traitement de carburant entièrement automatisé.

Ce dispositif élimine efficacement les boues, l'eau, les micro-organismes et divers contaminants, assurant une qualité de carburant optimale et une protection renforcée du moteur. Conçu pour fonctionner de manière autonome, il réalise un nettoyage automatique des réservoirs grâce à une technologie de filtration ultra-fine, pour un carburant propre, exempt de sédiments et de bactéries, sans intervention manuelle.

Il intègre un ou plusieurs filtres ultra-fins (~0,5 µm), un séparateur d'eau, une pompe de circulation ainsi que des dispositifs de contrôle et de sécurité intégrés. Des composants et fonctionnalités supplémentaires peuvent être installés en option pour répondre à des besoins spécifiques.

- Tensions disponibles : 12, 24 ou 230 V
- Séparation efficace de l'eau et des sédiments
- Fonctionnement entièrement automatique
- Contrôle intelligent:

- Interface numérique avec minuterie intégrée
- Interrupteur marche/arrêt
- Bouton de commande manuelle

- Dispositifs de sécurité intégrés

- Pressostat de surpression 2 bars avec voyant d'alarme
- Interrupteur à flotteur dans le bac collecteur (arrêt d'urgence de la pompe)

- Installation murale compacte
- Matériau du boitier : aluminium
- Compatible avec diesel, biodiesel, huiles diverses
- Fonction drainage automatique en option