NOUVEAU

Systèmes de filtration de carburant Micfil AL

Unité complète de filtration ultra-fine 0,5 micron pré-raccordée comprenant châssis inox, gâte de récupération, filtre à carburant AL, manomètre et séparateur en option.

Centrale garantissant un carburant d'une qualité exceptionnelle grâce à l'élimination totale de l'eau et des particules supérieures à 0,5 micron (ISO 4406). Leur technologie combine centrifugation et coalescence pour retirer plus de 98 % des impuretés dès le premier étage, sans entretien ni consommables. Un second filtre ultra-performant assure une filtration fine et durable.

> Pression différentielle sur débit carburant : 0,00 - 0,01 bar
> Sécurité : pas de risque de stop moteur ; ne cloggue pas, intègre un by-pass de dérivation en cas de colmatage pour filtration +/- 15 microns
> Grande capacité de rétention, avec une durée de vie prolongée du filtre et des éléments moteur
> Séparateur d'eau : élimine 99,2 % de l'eau libre

Débit	Système	Filtres	Connexion	Séparateur d'eau (en option)
De 0 à 300 l/h	**SNAL 150**	1 x AL150 0,5 µm	12 mm	WS 200
De 310 à 600 l/h	**SNAL 300**	1 x AL300 0,5 µm	12 mm	WS 500
De 610 à 1200 l/h	**DBAL 300**	2 x AL300 0,5 µm	18 mm	WS 800
De 610 à 1200 l/h	**SNAL 600**	1 x AL600 0,5 µm	18 mm	WS 800
De 1210 à 1800 l/h	**TripAL 300**	3 x AL300 0,5 µm	18 mm	WS 800
De 1810 à 2400 l/h	**DBAL 600**	2 x AL600 0,5 µm	18 mm	WS 800
De 2410 à 3600 l/h	**TripAL 600**	3 x AL600 0,5 µm	22 mm	WS1000
De 3610 à 4800 l/h	**QUADAL 600**	4 x AL600 0,5 µm	22 mm	WS1000



Système SNAL 300 avec séparateur d'eau.

Possibilité de fournir l'unité de filtration pré-raccordée, mais sans châssis et gâte. Ajout possible d'une pompe (12, 24, 110, 230, 380 V) intégrée sur châssis ou livrée séparée pour montage entre cuve de stockage et cuve journalière.

Filtre à carburant ultra fin AL

Le filtre ultrafin Micfil offre **une filtration exceptionnelle jusqu'à 0,5 micron**, soit 20 fois plus fine qu'un filtre standard, même à débit élevé. Il élimine efficacement particules, eau et 98 % des bactéries, garantissant un carburant parfaitement propre (diesel, biodiesel).

> Avantages : moteur protégé, entretien réduit, consommation optimisée et durée de vie prolongée
> Corps inox certifié Bureau Veritas à partir AL150 (ou aluminim certifié RINA) - aluminium par défaut

Réf.	Carburant	Débit max. diesel	Diamètre	Hauteur	Poids
AL50C	Diesel/essence	40 L/H	95 mm	125 mm	0,80 kg
AL100C	Diesel/essence	80 L/H	95 mm	230 mm	0,95 kg
AL150C	Diesel	300 L/H	170 mm	170 mm	2,5 kg
AL300C	Diesel	600 L/H	170 mm	340 mm	3,21 kg
AL600C	Diesel	1200 L/H	170 mm	640 mm	4,24 kg



Séparateur d'eau WS

> Élimine jusqu'à 99 % de l'eau libre dans le diesel
> Réduit les risques de contamination et prolonge la durée de vie des filtres
> Conception en acier inoxydable pour une résistance maximale
> Fonctionne sans cartouche, avec purge simple et régulière
> Disponible en plusieurs tailles pour répondre aux besoins professionnels
> Optimise la qualité du carburant et la longévité des équipements motorisés

Réf.	Débit max	Diamètre	Hauteur	Poids
WS500	360 L/H	115 mm	320 mm	2,25 kg
WS800	2400 L/H	128 mm	405 mm	4,8 kg
WS1000	5000 L/H	204 mm	580 mm	12 kg
WS1500	12 600 L/H	204 mm	1115 mm	18 kg
WS3000	28 000 L/H	406 mm	1200 mm	48 kg
WS4000	56 000 L/H	406 mm	1500 mm	75 kg

