

CENTRALE DE FILTRATION GASOIL

■ Série professionnelle SFT

Les centrales de traitement de carburant SFT sont composées d'une pompe en 380 V/Tri d'un ou plusieurs filtres à coalescence à cartouches équipés de purge automatique, et d'un automate de gestion.

Ces centrales peuvent tourner en permanence et réalisent aussi bien la filtration des particules et des polluants des carburants mais également la séparation et évacuation de l'eau. Elles peuvent être installées pour traiter un réservoir principal, un réservoir journalier ou être intégrées entre le réservoir et le moteur.

Elles représentent une alternative très économique aux centrifugeuses en terme de cout d'usage et d'entretien.

> Design modulaire et adaptable :

- Montage sur cadre ou cloison
- Préfiltre additionnel en amont ou en aval

Réf.	Débit (l/h)	Dimensions (mm)*
SFT300	300	860 x 320 x 745
SFT700	700	970 x 400 x 860
SFT1500	1500	970 x 400 x 1005
SFT2500	2500	970 x 645 x 1145

* Inclu pompe 380 V/Tri. Autres tensions sur demande.



sepflutech
separation fuel technology



Réf.	Tension (V)	Débit (l/h)	Dimension (mm)	Poids (kg)
APS450PERF12	12	450	400 x 500 x 200	13
APS450PERF24	24	450	400 x 500 x 200	13
APS600PERF12	12	600	400 x 500 x 200	15
APS600PERF24	24	600	400 x 500 x 200	15
APS600PERF220	220	600	400 x 500 x 200	15
APS750PERF24	24	750	400 x 500 x 200	18
APS900PERF24	24	900	400 x 600 x 200	20
APS1350PERF220	220	1350	600 x 800 x 200	34

■ Centrale de filtration gasoil

Série Yachting

Une gamme complète de centrales de filtration de 450 à 1350 l/h en 12/24/220 V.

Ces centrales permettent d'optimiser le carburant en supprimant toute trace d'eau, de contamination bactériologique liée aux additifs ou à l'usage de bio carburants.

En délivrant un carburant de qualité, elles permettent d'augmenter la durée de vie de la préfiltration et d'obtenir le maximum des performances de votre moteur.

