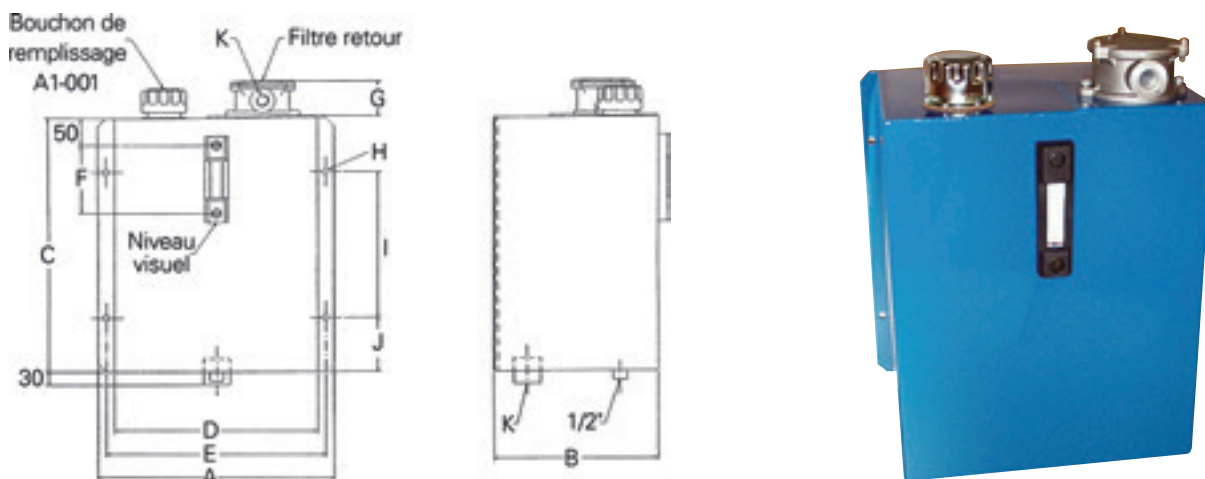


## ACCESSOIRES ET COMPOSANTS HYDRAULIQUES

### ■ Réservoirs mobiles équipés



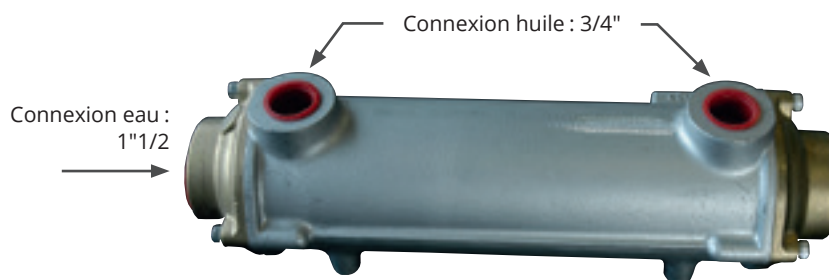
Réf.	Vol. (L)	Dimensions (mm)											Réf. du Filtre retour	Réf. du Niveau visuel	Poids (kg)	
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K				Épaisseur de la tôle
RM25	25	430	300	290	380	406	76	75	10	190	50	3/4"	2	F2-003	A4-005	11
RM40	40	430	300	470	380	406	127	75	10	270	100	3/4"	2	F2-004	A4-005	14
RM80	80	510	320	604	450	480	127	82	12	410	97	1"1/4	2	F2-006	A4-005	21

**i** *Autres capacités sur demande.*

### ■ Réfrigérant 100 L

- > Débit maxi huile : 100 l/min
- > Débit maxi eau : 300 l/min
- > Pression maxi eau/huile : 10 bar
- > Poids : 5,5 kg
- > Connexion eau : 1"1/2
- > Connexion huile : 3/4

Réf. **REFRI100**



### ■ Réfrigérant 200 L

- > Débit maxi huile : 200 l/min
- > Débit maxi eau : 375 l/min
- > Pression maxi eau/huile : 10 bar
- > Poids : 10 kg
- > Connexion eau : 2"1/2
- > Connexion huile : 1"1/4

Réf. **REFRI200**

