

MOTOPOMPES DIESEL ET ESSENCE

■ Motopompe Diesel Haute Pression

- > Motopompe portable haute pression à double turbine pour la lutte contre l'incendie
- > Puissance 10 CV à 3 600 h/min
- > Auto-amorçante jusqu'à 5 m
- > Tubulure 3 sorties au refoulement
- > Pompe en aluminium classe "marine"
- > Moteur YANMAR diesel 4 temps L100AE

Avantages :

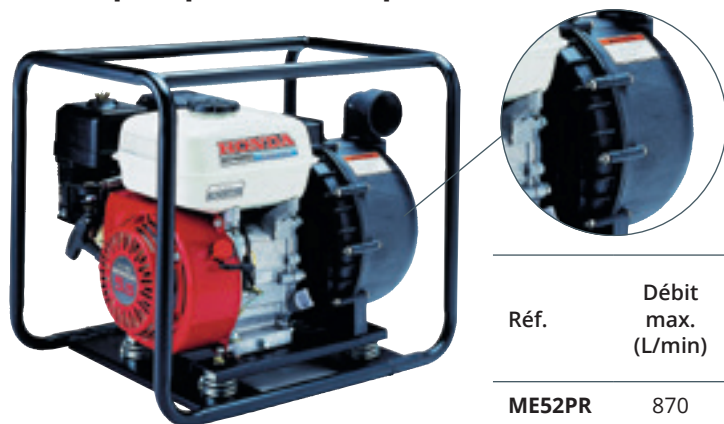
- > La double turbine permet d'obtenir une pression élevée tout en ayant un régime moteur réduit
- > Niveau acoustique faible et longévité par rapport à une turbine simple



NB Existe également en version essence. **Nous consulter.**

Réf.	Démarrage	Réservoir (L)	Aspiration	Refoulement (mm)	HMT max. (m)	Débit maximal (l/min)	Débit (m³/h)	Meilleur rendement	Poids (kg)
MPDE10CV	Electrique (sans la batterie)	5,5	DN50	1 x 50 et 2 x 25	90	800	48	300l/min à 6 bars	66
MPM10CV	Manuel	5,5	DN50	1 x 50 et 2 x 25	90	800	48	300l/min à 6 bars	66

■ Motopompe essence spéciale eau de mer (corps de pompe en ABS)



Réf.	Débit max. (L/min)	Débit (m³/h)	Ø sortie (mm)	Hauteur d'aspiration max. (m)	Poids à vide (kg)	Dimensions L x l x H (mm)
ME52PR	870	52	2"	7	35	400 x 600 x 560

■ Motopompe Essence (corps de pompe alu)

Débit : 500 L/min

Réf.	Descriptif	Désignation
	Pompe	<ul style="list-style-type: none"> > Centrifuge auto-amorçante pouvant accepter des particules de 5 à 7 mm et des eaux boueuses > Avec sécurité manque d'huile > Hauteur de refoulement : 30 m maximum > Débit maximum : 35 m³/h, meilleur rendement : 23 m³/h à 15 m > Ø d'aspiration et de décharge : 50 mm > Fournie avec crépine
TET50HA	Moteur	<ul style="list-style-type: none"> > En série : moteur 4 temps HONDA GX120 - 4CV > Refroidissement par air > Démarrage par lanceur > Dimensions L x l x h : 475 x 325 x 415 mm > Poids : 27 kg



! Moteur livré sans huile.