

CENTRALE DE FILTRATION GASOIL



■ Série professionnelle SFT

Les centrales de traitement de carburant SFT sont composées d'une pompe en 380 V/Tri d'un ou plusieurs filtres à coalescence à cartouches équipés de purge automatique, et d'un automate de gestion.

Ces centrales peuvent tourner en permanence et réalisent aussi bien la filtration des particules et des polluants des carburants mais également la séparation et évacuation de l'eau. Elles peuvent être installées pour traiter un réservoir principal, un réservoir journalier ou être intégrées entre le réservoir et le moteur.

Elles représentent une alternative très économique aux centrifugeuses en terme de coût d'usage et d'entretien.

> Design modulaire et adaptable :

- Montage sur cadre ou cloison
- Préfiltre additionnel en amont ou en aval

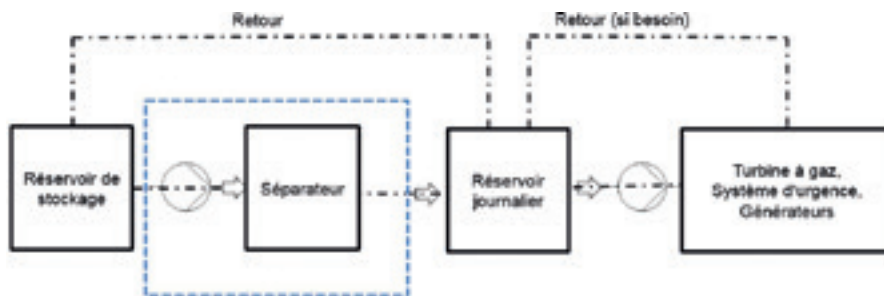


Réf.	Débit (L/min)	Dimensions (mm)*
SFT300	300	860 x 320 x 745
SFT700	700	970 x 400 x 860
SFT1500	1500	970 x 400 x 1005
SFT2500	2500	970 x 645 x 1145

* Inclu pompe 380 V/Tri.
Autres tensions sur demande.

Principe d'installation

Entre le réservoir et le moteur



Entre le réservoir de stockage et le réservoir journalier

