

## MOTOPOMPES DIESEL ET ESSENCE

### Motopompe Diesel Haute Pression

- > Motopompe portable haute pression à double turbine pour la lutte contre l'incendie
- > Démarrage électrique (batterie non fournie)
- > Auto-amorçante jusqu'à 5 m
- > Tubulure 3 sorties au refoulement
- > Pompe en aluminium classe "marine"
- > Moteur YANMAR diesel 4 temps L100AE
- > Refroidissement par air

#### Avantages :

- > La double turbine permet d'obtenir une pression élevée tout en ayant un régime moteur réduit
- > Niveau acoustique faible et longévité par rapport à une turbine simple



+ Existe également en version essence (nous consulter)

Réf.	Puissance à 3600 tr/min (CV)	Réservoir (L)	Aspiration	Refoulement (mm)	HMT max. (m)	Débit maximal (l/min)	Débit (m³/h)	Meilleur rendement	Poids (kg)
<b>MPDE10CV</b>	10	5,5	DN 50	1 x 50 et 2 x 25	90	800	48	300 l/min à 6 bars	66

### Motopompe essence spéciale eau de mer (corps de pompe en ABS)



Réf.	Débit max. (L/min)	Débit (m³/h)	ø sortie (mm)	Hauteur d'aspiration max. (m)	Poids à vide (kg)	Dimensions L x l x H (mm)
<b>MES2PR</b>	870	52	2"	7	35	400 x 600 x 560

### Motopompe Essence (corps de pompe alu)

Débit: 500 L/min

Réf.	Descriptif	Désignation
<b>TET50HA</b>	Pompe	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Centrifuge auto-amorçante pouvant accepter des particules de 5 à 7 mm et des eaux boueuses</li> <li>&gt; Avec sécurité manque d'huile</li> <li>&gt; Hauteur de refoulement: 30 m maximum</li> <li>&gt; Débit maximum: 35 m³/h, meilleur rendement: 23 m³/h à 15 m</li> <li>&gt; ø d'aspiration et de décharge: 50 mm</li> <li>&gt; Fournie avec crépine</li> </ul>
	Moteur	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; En série: moteur 4 temps HONDA GX120 - 4CV</li> <li>&gt; Refroidissement par air</li> <li>&gt; Démarrage par lanceur</li> <li>&gt; Dimensions L x l x h: 475 x 325 x 415 mm</li> <li>&gt; Poids: 27 kg</li> </ul>

! Moteur livré sans huile

