

## UNITÉ DE TRAITEMENT À CARBURANT

### Centrifugeuse + filtration

Les centrales de traitement MICFIL sont uniques car elles permettent d'obtenir des carburants de qualité exceptionnelle, après élimination totale de l'eau et des particules, quelque soit leur masse volumique, dont la taille est supérieure à 0,5 micron

#### Principe de fonctionnement

- > Passage dans un premier étage utilisant les principes conjugués de la centrifugation et de la coalescence. À la sortie de ce premier étage, plus de 98 % de l'eau et des particules d'une taille supérieure à 15 microns sont éliminés. Ce premier stade ne nécessite aucun entretien ni remplacement de consommables. Il suffit de vidanger périodiquement l'eau.
- > Passage dans un deuxième étage constitué par un ou plusieurs filtres bloquant toutes les particules de tailles supérieures à 0,5 micron et 100 % de l'eau résiduelle.
- > Le filtre est muni d'une cartouche dont les performances ne se dégradent pas (pas de perforation du médium) et qui a une longue durée de vie.
- > 2 modèles standard sont proposés en 24 et 220 volts (existe en 440 Vca triphasé ATEX).

Réf.	Tension	Débit (l/h)	Nombre de filtre
<b>FTS40024</b>	24 Vcc	350	1 Filtre AL150
<b>FTS400220</b>	220 Vca	450	1 Filtre AL150
<b>FTS70024</b>	24 Vcc	1400	2 Filtres AL300
<b>FTS700220</b>	220 Vca	1400	2 Filtres AL300



*D'autres débits sont possibles (nous consulter pour étude)*



### Optimiseur de carburant

L'installation d'un optimiseur MICFIL se traduit par une combustion plus complète du carburant

Le passage du gas oil dans l'optimiseur permet une meilleure atomisation du carburant lors de son injection dans la chambre de combustion et une meilleure fixation de l'oxygène sur les molécules plus facilement accessibles.

Cet appareil sans entretien et facile à installer, empêche que le filtre ne s'obstrue, nettoie le réservoir, augmente la durée de vie des moteurs et élimine les produits toxiques.

Réf.	Ø raccord (mm)	Débit (l/h)
<b>F010</b>	10	400
<b>F016</b>	16	1500
<b>F022</b>	22	2400

